

ra con aziende di molteplici settori: farmaceutico, alimentare, macchine utensili, lavorazione del legno, impianti automatici di confezionamento, industria dell'automazione.

"Crediamo nell'innovazione e nell'investimento nel capitale umano – dichiarano Sonia e Domenico Vettorello – in modo da poter seguire il cliente dalla pianificazione alla programmazione, dalla progettazione alla produzione, proponendo un servizio completo lungo l'intero ciclo così da realizzare particolari meccanismi personalizzati con cura artigianale".

A questo proposito l'azienda ha partecipato a *Giovani In Fabbrica*, l'iniziativa di Unindustria Treviso che ha voluto valorizzare i lavoratori under 30 assunti nell'ultimo anno dalle imprese associate. Un altro momento di incontro con le nuove generazioni si è avuto in occasione del *Pmi Day – Industriamoci*, iniziativa nazionale che punta a favorire l'incontro tra imprese e mondo della scuola. All'appuntamento in Vettorello è intervenuto un folto gruppo di ragazzi delle Scuole medie di Silea accompagnati da due insegnanti, accolti dai titolari e da altri collaboratori dell'azienda, anch'essi volentieri coinvolti nell'organizzazione dell'appuntamento.



turbine idrauliche per la produzione di energia elettrica della nuova divisione Green Division, che l'azienda realizza su disegno in partnership con la svizzera Turbogreen Engineering. La costruzione di ogni singola turbina viene realizzata all'interno dell'azienda con il controllo di materiali, saldature, verniciature, lavorazioni meccaniche, montaggi e collaudi. Nella gamma di Vettorello vi sono le turbine Pelton, per salti molto elevati (oltre i 100 metri) e portate modeste, le turbine Francis, per salti e portate intermedie, e le turbine Kaplan,

io asportato e /o tonnellate di materiale lavorato con trattamenti termici. www.vettorellosrl.it

ATON

Coster Tecnologie Speciali S.p.A., gruppo multinazionale leader nella produzione di componenti per il packaging di prodotti aerosol, spray e dispenser e di macchine per il riempimento di bombole aerosol, ha selezionato Aton S.p.A. di Villorba come partner di riferimento per governare i processi di produzione, stoccaggio a magazzino e spedizione degli articoli attraverso la tecnologia Rfid.

La soluzione adottata si basa sul software onID di Aton, che gestisce, coordina e governa i flussi di dati Rfid di concerto con l'Erp Oracle JD Edwards OneWorld, fornito da Atlantic Technologies, a cui è integrato. I colli contenenti gli articoli vengono identificati in uscita dalla produzione da un'etichetta con tag Rfid incorporato; l'operatore, grazie ad un terminale mobile, legge in una sola operazione tutti gli articoli presenti e misura, in modo veloce e preciso, l'andamento della produzione: questo gli permette anche di velocizzare le operazioni di versamento a magazzino e di inventario. In fase di spedizione, l'operatore ha a di-

Testata: Areo – Unindustria Treviso

Data: Marzo 2013

sposizione la lista degli ordini da spedire, ordinati sulla base del percorso che effettuerà il trasportatore, e carica le UdC (Unità di Carico) passando sotto un varco Rfid, tracciando gli articoli in uscita e verificando la conformità del carico rispetto a quanto previsto dall'ordine di spedizione.

"Il nostro principale obiettivo era di ottimizzare ed incrementare l'efficienza delle operazioni logistiche; adottare la soluzione Rfid di Aton consente non solo di raggiungere questo obiettivo, ma di ottenere benefici anche in fase di produzione", dichiara Salvatore Ricca, Purchasing and Ict Director Coster and PDG Coster France. La tecnologia Rfid, permetterà non solo di tracciare i processi interni ad una singola unità produttiva ma di estendere la tracciabilità abbracciando i diversi anelli della filiera: in questo modo sarà possibile monitorare il percorso di un prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita dalla produzione alla sua destinazione finale.

"Uno dei punti di forza della soluzione Rfid di Aton è la sua capacità di tradurre il dato grezzo ricevuto dal sistema in informazione immediatamente fruibile" – afferma Giovanni Bonamigo, Marketing & Innovation Director di Aton – "Lavoriamo ogni giorno a fianco di importanti realtà e sappiamo quanto sia strategico, per ciascuna azienda, monitorare in modo preciso ed in tempo reale ogni singolo processo dell'intera filiera." L'adozione della tecnologia Rfid ha messo a disposizione del management dati precisi sull'andamento della produzione e ha garantito l'abbattimento totale degli errori, una riduzione del 90% dei tempi di controllo delle spedizioni e del 20% dei tempi di versamento a magazzino per operatore. www.aton.eu

SEAT PAGINE GIALLE

Il 9 Ottobre è stato inaugurato il nuovo presidio di Treviso di Seat Pagine Gialle con sede in Piazza delle Istituzioni e composto da professionalità esperte di tecnologie digitali. Dal 2011 Seat PG Italia ha realizzato nell'area di Treviso oltre 4mila siti per altrettante imprese (di cui 500 siti mobile) e grazie a questa nuova organizzazione conta di essere sempre più vicina alle aziende.

Il 5 Novembre, proprio da Treviso, è partita la *Talent@factory* Seat PG Italia, un progetto che si pone l'obiettivo di formare in aula e sul campo neo-laureati di tutte le facoltà (umanistiche e scientifiche) sulle competenze web (web consultant e web master) al fine di individuare giovani che possano entrare a far parte della Rete di Seat PG Italia: sono 13 i giovani selezionati per questa edizione.

Seat PG Italia ha registrato nel 2011 circa 2 miliardi di consultazioni sui suoi mezzi e conta su una rete commerciale di più di 1.800 persone, più di 400mila clienti, un database di 12,5 milioni di famiglie e oltre 3 milioni di operatori economici; realizza 44 milioni di volumi (PagineGialle, PagineBianche, Tuttocittà), circa 20 milioni di chiamate e circa 400 milioni di visite provenienti sia da web che da mobile, e sui siti online e mobile dei clienti.

ALI GROUP

Il 6 Novembre Ali Group, leader mondiale nella produzione di attrezzature per la ristorazione professionale, ha annunciato l'acquisizione di Scotsman Industries, il maggiore produttore di macchine per il ghiaccio al mondo, dall'operatore di private equity Warburg Pincus.

Ali ha sede a Cernusco sul Naviglio

Milano e conta importanti impianti industriali in provincia di Treviso come Mareno Ali S.p.A. (che ha festeggiato nel 2012 i 50 anni di attività), Lainox Ali S.p.A. a Vittorio Veneto, Dhr Ali S.p.A. a Castelfranco Veneto, Alphatech Ali S.p.A., Hiber Ali S.p.A., KTM Ali S.p.A. e Silko Ali S.p.A. ancora a Vittorio Veneto e Kromo Ali S.p.A. a Castelfranco Veneto. Il Gruppo ha 6.959 dipendenti in 24 Paesi, di cui circa 1.568 in Italia e 5.400 all'estero, con 48 stabilimenti in 14 Paesi. Il 91% delle vendite avviene fuori dei confini nazionali. Scotsman conta 800 dipendenti in cinque stabilimenti; in Europa ha sede a Pogliano Milanese. Luciano Berti, Presidente e Ceo di Ali Group, ha dichiarato: "Siamo molto soddisfatti che Scotsman sia diventata parte di Ali Group. L'acquisizione di Scotsman è strategicamente importante per il nostro Group poiché rafforza la nostra posizione quale leader nell'industria globale della ristorazione collettiva. La leadership di Scotsman nella produzione di macchine per il ghiaccio apre al Gruppo Ali nuove opportunità e aggiunge una nuova dimensione alla nostra offerta nell'ambito della ristorazione collettiva. L'integrazione di questo marchio molto forte e riconosciuto tra quelli già presenti nel Gruppo incrementa la presenza e la visibilità globale di Ali". www.aligroup.it

GALDI

Negli ultimi mesi la Galdi S.r.l. di Postioma di Paese, specializzata in tecnologie per il riempimento ed il packaging di prodotti lattiero-caseari freschi e succhi di frutta, ha raggiunto numerosi obiettivi che la rendono a tutti gli effetti un'azienda *eco-friendly*. Dal progetto per la riduzione e il recupero